



ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова вченої ради Рівненського державного гуманітарного університету

Павелків Р.В.

(підпис)

Протокол засідання вченої ради РДГУ № 1 від 29.08 2024 року

Міністерство освіти і науки України

Дубенський коледж Рівненського державного гуманітарного університету

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства освіти і науки,

молоді та спорту України

29.03.2012 N 384

Форма № Н-3.01

## НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовки фахового молодшого бакалавра з галузі знань 23 Соціальна робота  
спеціальності 231 Соціальна робота

Кваліфікація: вчитель з початкової освіти

Строк навчання 3 роки 10 місяців

На основі базової загальної середньої освіти

Форма навчання

Денна

### I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
2	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	K	K	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T		
3	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	C	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T		
4	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	C	C	K	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T		

**ПОЗНАЧЕННЯ:**

T- теоретичне навчання, Т. - теоретичне навчання з практикою, С- екзаменаційна сесія, П - практика, К - канікули,

КІ - складання кваліфікаційного іспиту





Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Розподіл навчальної роботи в кредитах ECTS та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями																									
		Екзамени	Залки	Практика	Курсові роботи		Кількість годин					1-й курс		2-й курс		3-й курс		4-й курс														
							Загальний обсяг годин	Аудиторних			Самостійна робота	Семестри																				
								Всього	у тому числі:			Кількість тижнів в семестрі																				
		кредити	години	кредити	години		кредити		години	кредити	години	кредити	години	кредити	години	кредити	години	кредити	години	кредити	години											
								16														23	16	20	15	20	15	15				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
<b>ПІДГОТОВКА ЗА ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЮ ПРОГРАМОЮ</b>																																
<b>Обов'язкові освітні компоненти навчального плану</b>																																
<b>Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																																
OK1	Історія української державності та культури		7			4	120	75				45															4	5				
OK2	Основи соціально-правового захисту особистості		7			3	90	60				30															3	4				
OK3	Основи філософських знань (філософія, релігієзнавство)		8			3	90	60				30															3	4				
OK4	Українська мова (за професійним спрямуванням)	6				5	150	90				60														5	6					
OK5	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		5			4	120	75				45							4	5												
OK6	Інформаційно-комунікаційні та цифрові технології		7			4	120	75				45														4	5					
OK7	Безпека життєдіяльності, охорона праці, цивільний захист	6				5	150	100				50										5	5									
OK8	Фізичне виховання***					6/12	360	230				130									2	4	2	4	2	4	0	2				
<b>9</b>	<b>Разом</b>	<b>2</b>	<b>5</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>28</b>	<b>840</b>	<b>765</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>435</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>10</b>	<b>13</b>
<b>Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності</b>																																
OK9	Загальна та вікова психологія		5			5	150	90				60														5	6					
OK10	Основи інклюзивної освіти	7				3	90	60				30															3	4				





Всього екзаменів	7																		3	3	3	2	
Всього заліків		19																		5	4	5	6

\*\*\* - позакредитна навчальна дисципліна

Пояснення до навчального плану. Навчальний план складається з підготовки за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра. Підготовка за освітньо-професійною програмою складається з обов'язкових освітніх компонентів (освітні компоненти, що формують загальні та спеціальні компетентності) та вибіркових освітніх компонентів навчального плану.

Директор коледжу



Валерій БАБАК